

## Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: "Молочный Комбинат "Нижегородский" филиал Акционерного общества "Вимм-Билль-Данн"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)														
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1				класс 2				класс 3			класс 4			
			3	4	5	6	7	8	9	10	3.1	3.2	3.3		3.4.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10								
Рабочие места (ед.)	306	21	0	6	15	0	0	0	0								
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	424	44	0	6	38	0	0	0	0								
из них женщин	220	5	0	3	2	0	0	0	0								
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0								
из них инвалидов	3	0	0	0	0	0	0	0	0								

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																							
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
	Отделение розлива стерилизованных продуктов	Химический	Биологический	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)		
195A	Наладчик оборудования в производстве пищевой продукции	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
196A (195A)	Наладчик оборудования в производстве пищевой продукции	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		



	ТУ																					
	Отдел по оптимизации процессов производства																					
206	Менеджер по повышению эффективности операционных бизнес-процессов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 05.11.2024

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Операционный руководитель завода \_\_\_\_\_ Вагнер Эдуард Иосифович \_\_\_\_\_ 12.11.2024  
(подпись) (фамилия, имя, отчество (при наличии)) (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела по ОТ и ЭБ \_\_\_\_\_ Разживина Елена Ивановна \_\_\_\_\_ 12.11.2024  
(должность) (подпись) (фамилия, имя, отчество (при наличии)) (дата)

Менеджер по логистике \_\_\_\_\_ Шаган Татьяна Николаевна \_\_\_\_\_ 12.11.2024  
(должность) (подпись) (фамилия, имя, отчество (при наличии)) (дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4904 \_\_\_\_\_ Плаксина Е.А. \_\_\_\_\_ 05.11.2024  
(№ в реестре экспертов) (подпись) (фамилия, имя, отчество (при наличии)) (дата)

